

servizio 059 897306 Ferrara



Procedura di ricarica e controllo parametri AL.640 - AL.630

ESA Kletra-10400.505

Attenzione tutti i parametri nelle tabelle sotto elencate sono puramente valori
indicativi, si consiglia di utilizzare i valori sulla scheda data in dotazione alla
macchina "SCHEDA DI COLLAUDO MACCHINA"

1.0. Ricarico Parametri

Prima di procedere alla procedura seguente, assicurarsi di avere il dischetto con i parametri, e
programma PLC, corretti, per la versione dell'applicativo Sovtl.

Se si verificano messaggi di errore del tipo archivio inesistente, significa che su quel dischetto tale
archivio non esiste, quindi lo si dovrà ricostruire mediante la scheda di collaudo.

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
F1 F2 F3 F4 F5 F6					

I numeri, a fianco delle descrizioni che seguiranno, si riferiscono ai tasti sotto al video, che
abbiamo numerato per facilitarne l'uso, da sinistra verso destra.

2.0. Introduzione parola chiave

Da menu base

Menu Seguinte	F5
Menu Seguinte	F5
Password Uteute	F1
Digitare "ESAGV" LA PAROLA NON SARA VISIBILE	F1
Confirma	F1
Menu Precedente	F6

Si è ritornati a menu-base

3.0. Introduzione parametri base

Da menu base

F1	Servizi
F4	Setup macchina
F4	Carica da unità
F3	Setup orologio (solo se necessario)
Return	Digitare le ore
Return	Digitare i minuti
Return	Digitare i secondi
Return	Digitare il giorno
Return	Digitare il mese
Return	Digitare l'anno
F5	Salva su unità
F6	Menu precedente
F6	Menu precedente

Si ci trova a menu base

Videata del setup macchina

Setup	Conteggio	Setup	Lingua	Setup	Orologio	Carica da Unità	Salva su Unità	Precedente	Menu
SETUP MACCHINA									
Data ultimo aggiornamento : 10/14/91									
Unità di impostazione (0=MM 1=INCH): 0 Unità di conteggio (0=MM 1=INCH).....: 0 Cifre decimali unità conteggio: 1 Presenza della Etichettatrice: 0 Maschera definiz. assi 0=no,1=AC,2=DC.....: 200									
Lingua di lavoro: ITALIAN									
Ora (hh:mm:ss): 8:28:00									
Data (gg/mm/aaaa): 26/02/1994									
17:00									
25/11/96									
Rel.4.0									

Da menu base

F1	Servizi
F1	Menu plc
F2	Run/Stop
F4	Archivio programmi
Selezionare "il nome che compare a video AL7_640, il nome del PLC è legato alla versione del Soft. Installato, il numero è scritto sulla scheda di collaudo	
F4	Carica programma
F6	Menu precedente
F5	Aiuti
F1	Cancellazione memoria
F1	Registri R
F2	Registri L
F3	Contatori
F4	Timer
F5	Memoria non ritenitiva
F6	Menu precedente
F3	Edita messaggi
F4	Carica da unita
Selezionare "il nome che compare a video AL640ITA, il nome corrisponde alla lingua	
F1	Conferma
F6	Menu precedente
F1	Edita costanti "K"
F4	Carica da unita'
Selezionare "il nome che compare a video" "AL640K", controllare le costanti con i valori sulla scheda di collaudo	
F1	Conferma
F6	Menu precedente
F2	Run/stop
F6	Menu precedente
F6	Menu precedente
F6	Menu precedente
F6	Menu precedente

Si ci trova a menu base

5.0.Sistemazione linea seriale

Da menu base

F3	Archivi
F4	Linea seriale
F1	Interruzione comando
F4	Linea seriale
F5	Menu seguente
F1	Setup comunicazioni
F4	Carica da unita
F6	Menu precedente
F6	Menu precedente
F6	Menu precedente
F6	Menu precedente
F6	Menu precedente

Si ci trova a menu base

6.0. Sistemazione archivi e direttori

Da menu base

Archivi	F3
Menu Unità	F1
Selezionare "DISK"	Disk
Seleziona unità	F1
Menu direttore	F2
Selezionare "PGM" Se non compare nessun nome , digitarlo, e confermare poi la creazione con il tasto oninimo	
Seleziona direttore	F1
Premere il pulsante a freccia in giù " ↓ "	↓
Menu unità	F1
Selezionare "RAMDISK"	RAMDISK
Formatta unità	F2
Scrivere la password "FORMAT" Attenzione togliere il dischetto dal controllo per evitare cancellazioni accidentali.	
Conferma	F1
Seleziona unità	F1
Menu direttore	F2
Digitare "PGM" o altro nome	PGM
Seleziona direttore	F1
Conferma, conferma creazione	F1
Menu precedente	F6
Menu precedente	F6

Si è ritornati a menu base

7.0. Ricarico parametri macchina

Da menu base

Editor	F2
Parametri	F1
Carica tutti	F2
Menu precedente	F6
Menu precedente	F6

Ci si trova a menu base, ATTENZIONE, se durante questa procedura compare il messaggio archivio non esistente, passare alla procedura di controllo parametri per l'inserimento manuale di ognuno mediante la scheda con i valori di collaudo macchina

8.0.Sistemazione parametri base

Da menu base

Menu Seguento	F5
Configurazione Seriale	F3
Carica Da Unita'	F4
Menu Precedente	F6
Redazione Etichetta	F4
Carica Da Unita'	F4
Menu Precedente	F6
Tabella Colori	F5
Carica Da Unita'	F4
Menu Precedente	F6

Ci si trova a menu base

10.0. Controllo dei parametri macchina

Vi sono tre serie di parametri, riportiamo di seguito la procedura per visualizzarli, o per inserirvi i parametri manualmente;

11.0. Parametri macchina GENDATA

Da menu base

EDITOR	F2
PARAMETRI	F1
EDITA	F1

Menu	Salva su	Carica da Unità	Precedente
Tabella dati macchina Macchina (0=frontale,1=inferiore): 0 Quota minima lame: 230.0 Quota minima lame a 135°: 1035.0 Quota massima lame: 4000.0 Controllo deriva asse (θ=no/l=si): 0 Errore taglio a 45° lama A: 0.0 Errore taglio a 135° lama A: 0.0 Errore taglio a 45° lama B: 0.0 Errore taglio a 135° lama B: 0.0 Errore di accensione motori (msec).....: 5 Spessore lama.....: 4.1			
			50
			-0.2
			-0.2
			5000.0
			4000.0
			17:00
			25/11/96
			Rel4.0

I parametri sopra elencati sono indicativi, controllare la scheda di collaudo

Questi parametri sono di facile interpretazione, comunque normalmente l'operatore modifica solo quelli relativi all'errore di taglio. Questo parametro può assumere anche il valore in negativo, e si utilizza solamente se vi è un errore di qualche decimo e non oltre.

Dopo avere modificato o letto continuare come segue;

Salva su unità	F4	Per salvare i parametri sul dischetto
Menu Precedente	F6	Per uscire dai parametri macchina
Menu Precedente	F6	Per uscire dai parametri macchina

Ci si trova a menu base

12.0. Parametri macchina CORRECT

Da menu base

EDITOR	F2
PARAMETRI	F1
CORRECT	CORRECT
EDITA	F1

DAT CORRECT		Unità	Salva su	Menu																																																																																										
Zona Attiva	Pagina Success.	Pagina Precedent.	Carica da Unità	Precedente																																																																																										
<table border="1"> <tr> <td>Zona active 0</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zona 0</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zona 1</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zona 2</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zona 3</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zona 4</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zona 5</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zona 6</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zona 7</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zona 8</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zona 9</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zona 10</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zona 11</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zona 12</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zona 13</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zona 14</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Zone active 0</td> <td>Amp.</td> <td>0.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>Correz.</td> <td>0.00</td> <td></td> </tr> </table>					Zona active 0	0.00	0.00	0.00		Zona 0	0.00	0.00	0.00		Zona 1	0.00	0.00	0.00		Zona 2	0.00	0.00	0.00		Zona 3	0.00	0.00	0.00		Zona 4	0.00	0.00	0.00		Zona 5	0.00	0.00	0.00		Zona 6	0.00	0.00	0.00		Zona 7	0.00	0.00	0.00		Zona 8	0.00	0.00	0.00		Zona 9	0.00	0.00	0.00		Zona 10	0.00	0.00	0.00		Zona 11	0.00	0.00	0.00		Zona 12	0.00	0.00	0.00		Zona 13	0.00	0.00	0.00		Zona 14	0.00	0.00	0.00		Zone active 0		Amp.	0.00				Correz.	0.00	
Zona active 0	0.00	0.00	0.00																																																																																											
Zona 0	0.00	0.00	0.00																																																																																											
Zona 1	0.00	0.00	0.00																																																																																											
Zona 2	0.00	0.00	0.00																																																																																											
Zona 3	0.00	0.00	0.00																																																																																											
Zona 4	0.00	0.00	0.00																																																																																											
Zona 5	0.00	0.00	0.00																																																																																											
Zona 6	0.00	0.00	0.00																																																																																											
Zona 7	0.00	0.00	0.00																																																																																											
Zona 8	0.00	0.00	0.00																																																																																											
Zona 9	0.00	0.00	0.00																																																																																											
Zona 10	0.00	0.00	0.00																																																																																											
Zona 11	0.00	0.00	0.00																																																																																											
Zona 12	0.00	0.00	0.00																																																																																											
Zona 13	0.00	0.00	0.00																																																																																											
Zona 14	0.00	0.00	0.00																																																																																											
Zone active 0		Amp.	0.00																																																																																											
		Correz.	0.00																																																																																											
				17:00																																																																																										
				25/11/96																																																																																										
				Rsl4.0																																																																																										

Si deve entrare in questa parte solamente per verificare che tutto sia azzerato, per proseguire continuare come segue.

Salva su unità	F4	Per salvare i parametri sul dischetto
Menu Precedente	F6	Per uscire dai parametri macchina
Menu Precedente	F6	Per uscire dai parametri macchina

Ci si trova a menu base

13.0. Parametri macchina asse " X "

Da menu base

EDITOR	F2
PARAMETRI	F1
Selezionare X	X
EDITA	F1

APR. 07 Smarok/Roberto e partner
 RILEVAMENTO DATI

Menu	Carica da Unità	Salva su Unità	Precedente
DAT X			
Caratteristiche asse motore DC X			
Moltiplica encoder : 2	Decelerazione: 0.800	Velocità massima: 20.0	1.200
Timer freno: 30	Velocità taratura.....: 10.0	Velocità taratura.....: 10.0	10.0
Quota tolleranza...: 1	Timer tolleranza ...: 99	Soglia grossolana: 0.0	80.0
Inerzia Avanti.....: 0.0	Soglia fine: 0.0	Soglia di taratura: 0.0	
Inerzia Indietro: 0.0	Guadagno P: 4.00	Correz. sviluppo vite :1.000000	
Guadagno V: 0.00	Oltre corsa rec. Giochi : 0.0	Tar.su micro (0=n/1=s): 0	
Accelerazione: 1.200	Recupero giochi (0=no / 1=ap. / 2=ch.) :0		

I parametri sopra elencati sono indicativi, controllare la scheda di collaudo

Si deve entrare in questa parte solamente, per controllare che i parametri corrispondano a quelli della scheda di collaudo, proseguire come segue.

Salva su unità	F4	Per salvare i parametri sul dischetto
Menu Precedente	F6	Per uscire dai parametri macchina
Menu Precedente	F6	Per uscire dai parametri macchina

Ci si trova a menu base

14.0. Controllo dei parametri di Setup-Macchina

Da menu base

SERVIZI	F1
SETUP MACCHINA	F4

Setup Conteggio	Setup Lingua	Setup Orologio	Carica da Unità	Salva su Unità	Menu Precedente
SETUP MACCHINA 17:00 25/11/96 Rel.4.0					
Data ultimo aggiornamento Unità di impostazione (0=MM 1=INCH): 0 Unità di conteggio (0=MM 1=INCH).....: 0 Cifre decimali unità conteggio: 1 Presenza della Etichettatrice: 0 Maschera definiz. assi 0=no,1=AC,2=DC.....: 200 Lingua di lavoro.....: ITALIAN Ora (hh:mm:ss): 8:28:00 Data (gg/mm/aaaa): 26/02/1994					

FUNZIONE	TASTO	DESCRIZIONE
Setup Conteggio	F1	Con questa funzione si possono andare a cambiare i dati della prima colonna. Normalmente si modifica il dato riguardante la etichettatrice, gli altri debbono restare invariati.
Setup Lingua	F2	Premendo questo tasto, si entra in un secondo menu dove è possibile cambiare la lingua di lavoro.
Setup Orologio	F3	Premendo questo tasto si da la possibilità di regolare l'orologio del controllo, si ricorda che se vi è una impostazione anomala si ha un consumo elevato della pila del controllo.
Carica da Unità	F4	Premendo questo tasto si caricano i parametri dal dischetto, a condizione che negli archivi l'unità di lavoro sia Disk1.
Salva su Unità	F5	Permette di salvare questi parametri sul dischetto, a condizione che negli archivi l'unità di lavoro sia Disk1.
Menu Precedente	F6	Premendo questo tasto si ritorna al menu precedente.

Dopo avere controllato o modificato proseguire come segue.

Salva su unità	F4	Per salvare i parametri sul dischetto
Menu Precedente	F6	Per uscire dai parametri macchina
Menu Precedente	F6	Per uscire dai parametri macchina

Ci si trova a menu base

15.0. Controllo dei parametri linea seriale

Da menu base

SERVIZI	F1
MENU SEGUENTE	F5
CONFIG. SERIALE	F3

SERVIZI					
Canale Seriale (0=Com1, 1=Com2): 1 Velocita' (Baud Rate): 2400 Parita' (Null,Even,Odd,Mark,Space)....: N Numero di Data-Bit (5-8): 5 Numero di Bit di Stop (1,2): 2 Linee RTS e CTS (Enabled,Disabled) ...: D		Carica da Unità	Salva su Unità	Menu Precedente	

Dopo avere controllato continuare come segue

Salva su Unità	F5
Menu Precedente	F6
Mnu Precedente	F6

Ci si trova a menu base

16.0. Controllo dei parametri Etichettrice

Per entrare nella seguente tabella procedere come segue

SERVIZI	F1
MENU SEGUENTE	F5
REDAZIONE	F4
ETICHETTA	

SERVIZI					
Lungh.: 1 Profilato: 2 Struttura: 3 Spessore: 4 Colore: 4 Comessa: 5 Cliente: 6 Commento: 6		Carica da Unità	Salva su Unità	Menu Precedente	
17:00 25/11/96 Rel4.0					

Dopo avere modificato o controllato tali parametri, continuare come segue

SALVA SU UNITA	F5
MENU PRECEDENTE	F6
MENU PRECEDENTE	F6

Ci si trova a menu base

Fine ricarico e controllo parametri.